Metales para colados



Tritan

Titanio grado 1
Norma: DIN 17862, DIN EN ISO 22674
mín. 99,5 % titanio
Fácil colado de aparatos revestidos para el colado.
Dentaurum suministra, bajo la denominación de Tritan, titanio puro en lingotes en forma de cilindros para fundir de diversos tamaños que se pueden emplear directamente en las máquinas de colar titanio. Cada cilindro lleva marcado el nombre Tritan, el grado de pureza y el número del lote de fabricación. De esta manera Dentaurum garantiza que el Tritan empleado en los colados dentales posee el grado de pureza requerido según las normas DIN.

Ventajas del producto:
- bajo contenido de oxígeno. Muy buena fluidez
- 5 diferentes unidades de peso para exacta dosificación
- máxima pureza

Indicación: Coronas y puentes, Supraconstrucciones con implantes, Esqueléticos

Altura del cilindro	Peso del cilindro de colado	REF	Cantidad
11,8 mm	18 g	**100-100-50**	250 g
14,3 mm	22 g	**100-101-50**	500 g
14,3 mm	31 g	**100-102-50**	500 g
14,3 mm	36 g	**100-103-50**	500 g
15,8 mm	40 g	**100-105-50**	500 g

CE 0483

Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	460 MPa
Resistencia a la tracción R_m	560 MPa
Dureza	200 HV 10
Módulo de elasticidad E	110 GPa
Densidad	4,5 g/cm³
Punto de fusión	1.668 °C
CET 25-500 °C	$9,6 \times 10^{-6}$ K^{-1}



Metales para colados



rematitan® M

Titanio grado 4
Norma: DIN 17862, DIN EN ISO 22674
mín. 99,5 % titanio
Dentaurum suministra, bajo la denominación de rematitan® M, titanio puro en lingotes en forma de cilindros para fundir que se pueden emplear directamente en las máquinas de colar titanio. Cada cilindro lleva marcado el nombre rematitan® M, el grado de pureza y el número del lote de fabricación. De esta manera Dentaurum garantiza que el rematitan® M empleado en los colados dentales posee el grado de pureza requerido según las normas DIN.

Ventajas del producto:
- valores más elevados en límite de dilatación, resistencia a la tracción y elasticidad
- máxima pureza

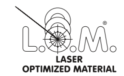
Indicación: Supraconstrucciones con implantes, Esqueléticos

Altura del cilindro	Peso del cilindro de colado	REF	Cantidad
14,3 mm	31 g	**100-107-00**	1.000 g



Datos técnicos

0,2% Límite de dilatación $R_{p0,2}$	600 MPa
Resistencia a la tracción R_m	680 MPa
Dureza	210 HV 10
Módulo de elasticidad E	120 GPa
Densidad	4,5 g/cm³
Punto de fusión	1.668 °C



Revestimientos



Trinell

Revestimiento especial para el colado de coronas y puentes de titanio – apropiado para la versión speed.

Ventajas del producto:

- mínima oxidación de los objetos colados de titanio
- máxima exactitud de ajuste también con objetos amplios
- aplicación universal en todo tipo de máquinas de colado de titanio
- gran seguridad, gracias al aumento de resistencia

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	6 min
Precalentamiento	Precalentamiento con detención de la temperatura, Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de precalentamiento	870-900 °C
Color	amarillo

REF 107-654-00	7 kg (28 x 250 g)



Líquido de mezcla Trinell

Para 7 kg de revestimiento se necesitan aprox. 1.000 ml de líquido de mezcla.

REF 107-653-00	1 l



Líquido especial rápido Trinell

Para 7 kg de revestimiento se necesitan aprox. 1.000 ml de líquido de mezcla.

REF 107-655-00	1 l

Revestimientos

rematitan® Plus

Revestimiento universal para titanio aplicable en todos los ámbitos.

Ventajas del producto:

- apropiado para utilizar tanto en estructuras esqueléticas como en todos los ámbitos de la técnica de coronas y puentes
- el control de la expansión se realiza mediante el empleo de 2 líquidos de mezcla (esqueléticos, coronas y puentes)
- se impide ampliamente la reacción del titanio fundido con el material de moldeo
- empleo de materiales refractarios puros

Norma: DIN EN ISO 15912
Tipo 1, 2
Clase 1

Tiempo útil de empleo	3-4 min
Precalentamiento	Precalentamiento con detención de la temperatura
Temperatura de precalentamiento	1.000 °C
Resistencia a la presión	5-8 MPa
Color	blanco

REF 107-600-00	20 kg (80 x 250 g)
REF 107-610-00	8 kg (32 x 250 g)



Líquido de mezcla rematitan® Plus para esqueléticos

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 3.200 ml de líquido de mezcla.
Atención: El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 107-601-00	1 l



Líquido de mezcla rematitan® Plus para coronas y puentes

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 3.200 ml de líquido de mezcla.
Atención: El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

REF 107-602-00	1 l

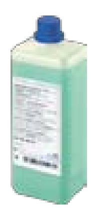


Endurecedor en frío rematitan®

Para endurecer modelos de revestimiento de rematitan® Plus.

- fácil manipulación
- producto no agresivo para el medio ambiente
- modelos de rematitan® Plus, duros, de cantos resistentes
- adherencia mejorada de los perfiles de cera

REF 167-305-00	1 l



Revestimientos



rematitan® Plus speed



REF 107-620-00	20 kg (80 x 250 g)

Revestimiento universal para titanio, apropiado para la versión speed para todos los ámbitos de aplicación.

Ventajas del producto:

- apropiado para la versión speed tanto para estructuras esqueléticas como para coronas y puentes
- puede aplicarse también con sencillos hornos de precalentamiento
- procedimiento de estabilización patentado
- elaboración fácil con solamente un líquido de mezcla

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1, 2

Clase 1, 2

Tiempo útil de empleo	4-5 min
Precalentamiento	Precalentamiento con detención de la temperatura, Funcionamiento rápido (speed)
Temperatura de precalentamiento	950 °C
Resistencia a la presión	9-10 MPa
Color	roja



Líquido de mezcla rematitan® Plus speed

REF 107-625-00	1 l

Para 20 kg de revestimiento se necesitan aprox. 2.800 ml de líquido de mezcla.

Atención: El líquido de mezcla se echa a perder con las heladas. Por eso pedirlo antes de la llegada del invierno.

Revestimientos – Accesorios

Anillos para cilindros rema® Form
Sistema rápido de revestimiento, hechos de plástico resistente a los golpes.

Tamaño	ø	Altura	Color	REF	Cantidad
pequeño	71/96 mm	54,5 mm	verde	**127-306-00**	1 pieza
mediano	80,5/96 mm	54,5 mm	rojo	**127-307-00**	1 pieza
grande	78/96 mm	70 mm	azul	**127-308-00**	1 pieza

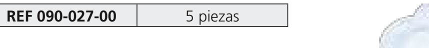


Base rema® Form, lisa
adecuada para todas las muflas de duplicados de Dentaurum
y anillos para cilindros (pequeños, medianos, grandes)

REF 127-309-00	1 pieza



Formador de conos
Para centrífuga rematitan®/autocast.
Material: Plástico



REF 090-027-00	5 piezas



Anillos para cilindros elásticos para sistema de revestimiento rematitan®
• reutilizables
• los anillos para cilindros son superpuestos en las correspondientes bases para cilindros según el tamaño

Tamaño	REF	Cantidad
3	**106-840-00**	1 pieza
6	**106-841-00**	1 pieza
9	**106-842-00**	1 pieza

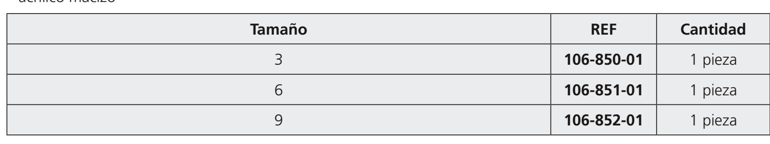


Anillos para cilindros - acero inoxidable
• resistentes al calor
• estables

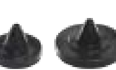
Tamaño	ø	Altura	REF	Cantidad
3	48 mm	55 mm	**106-801-00**	1 pieza
6	65 mm	55 mm	**106-802-00**	1 pieza



Base para cilindros con formador de conos
• empleo con anillos metálicos para cilindros
• acrílico macizo



Tamaño	REF	Cantidad
3	**106-850-01**	1 pieza
6	**106-851-01**	1 pieza
9	**106-852-01**	1 pieza





Revestimientos – Accesorios





Reborde adaptador

• para montaje de bases de cilindros y anillos metálicos para cilindros

Tamaño	REF	Cantidad
3	**106-845-00**	1 pieza
6	**106-846-00**	1 pieza
9	**106-847-00**	1 pieza



Kera-Vlies®

Cinta de cerámica especial para revestir cilindros metálicos en colados de coronas y puentes.

• Kera-Vlies® se fabrica ahora en una calidad biológicamente mejorada.
  Se cumplen las versiones más exigentes de las directivas de medicina laboral
• material suave, de aspecto velloso, que permite libre expansión
• Kera-Vlies® no se quema ni despide vapores nocivos para la salud
• se desprende del cilindro con toda facilidad después del colado

Grosor x Anchura	Longitud	REF	Cantidad
1,0 x 50 mm	25 m	**127-250-00**	1 pieza
2,0 x 50 mm	15 m	**127-251-00**	1 pieza

Attaches y accesorios

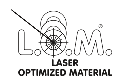


Alambre de titanio puro en rollos

Titanio grado 1
Norma: DIN 17850
para soldar con láser
Recomendado como material de aportación al soldar con láser,
p.ej. en aparatos de titanio para disyunciones (Titan-hyrax® Maxi - 12).

ø	Longitud	REF	Cantidad
0,40 mm / 16	2 m	**528-039-50**	1 pieza
0,70 mm / 28	2 m	**528-040-50**	1 pieza



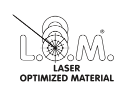


Alambre de titanio puro en barras

Titanio grado 1
Norma: DIN 17850
para soldar con láser
Recomendado como alambre de refuerzo en aparatos fijos de titanio para disyunciones (Titan-hyrax® Maxi - 12).

ø	Longitud	REF	Cantidad
1,00 mm / 39	à 100 mm	**528-041-00**	10 piezas
1,20 mm / 47	à 100 mm	**528-042-00**	10 piezas



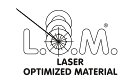


Alambre de titanio puro en barras

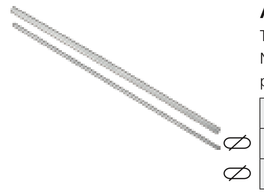
Titanio grado 4
Norma: DIN 17850
para soldar con láser
El alambre de ø 1,5 mm / 59 se recomienda para ejes de cierres.

ø	Longitud	REF	Cantidad
1,50 mm / 59	50 mm	**528-050-00**	1 pieza





Attaches y accesorios

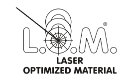


Alambre de titanio puro en barras

Titanio grado 1
Norma: DIN 17850
para soldar con láser

ø laminado	Longitud	REF	Cantidad
0,25 x 3,0 mm / 10 x 118	à 100 mm	**528-044-00**	10 piezas
0,5 x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	**528-043-00**	10 piezas


0483



Barras rematitan®

Titanio grado 4
Las barras rematitan® tienen la misma sección transversal que las barras de metales preciosos.
Pueden ser empleadas todas las piezas auxiliares correspondientes.

Designación	Dimensiones (longitud x anchura x altura)	REF	Cantidad
Articulación de barra macro + Jinete de barra + Retención	40 x 2,1 x 3,0 mm	**210-010-00**	1 pieza
Attache de barra macro + Jinete de barra + Retención	40 x 2,1 x 3,0 mm	**210-011-00**	1 pieza
Jinete de barra macro + Retención		**210-012-00**	1 par
Articulación de barra micro + Jinete de barra + Retención	40 x 1,6 x 2,25 mm	**210-020-00**	1 pieza
Attache de barra micro + Jinete de barra + Retención	40 x 1,6 x 2,3 mm	**210-021-00**	1 pieza
Jinete de barra micro + Retención		**210-022-00**	1 par


0483



Soporte paralelizador para barras

disponible en 2 tipos para articulación de barra y attache de barra

Versión	Anchura	REF	Cantidad
micro	1,6 mm	**210-023-00**	1 pieza
macro	2,1 mm	**210-013-00**	1 pieza

Attaches y accesorios

Paralas

Aparato de paralelización y fijación
para la técnica de soldadura por láser.
2 soportes paralelizadores para barras incluidos:
1,6 mm (REF 210-023-00) y 2,1 mm (REF 210-013-00)

REF 090-520-00	1 pieza



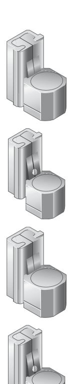
Attaches rematitan®

Attachement T activable e intercambiable en 2 versiones 90°/36°.

- elemento de retención intracoronal que es fijado con ayuda de la técnica de soldeo láser sin estropear el material. Colado directo para ambas versiones con hembras de plástico.
- attache de titanio puro
- muy apropiado para soldar con láser (ya preparado)
- fácil de activar mediante tornillo
- posible recortar hasta aprox. 40 %
- altura reducida de construcción del hueco del macho
- macho intercambiable
- posibilidad alternativa de colado directo con hembra de plástico
- alternativa de pegar la parte macho en la estructura esquelética
- ausencia de carga térmica del attache al soldar con láser

Dimensiones de la matriz:
Altura 5,4 mm
Ancho 2,8 mm
Profundidad 1,6 mm

Designación	REF	Cantidad
90° completo Ti-Ti	**240-010-00**	1 pieza
36° completo Ti-Ti	**240-020-00**	1 pieza
90° completo Ti-plástico	**240-012-00**	1 pieza
36° completo Ti-plástico	**240-022-00**	1 pieza



Attaches y accesorios

Accesorios para attaches rematitan®

Todos los segmentos sueltos de los attaches rematitan® pueden ser pedidos por separado.

Designación	REF	Cantidad
Hembra de plástico	**240-030-00**	1 pieza
Hembra de titanio	**240-031-00**	1 pieza
Macho 90°	**240-015-00**	1 pieza
Macho 36°	**240-025-00**	1 pieza
Cápsula de macho	**240-035-00**	1 pieza
Tornillo activador	**240-036-00**	1 pieza
Tuerca cónica	**240-037-00**	1 pieza
Portamatrices	**240-040-00**	1 pieza
Destornillador para activar	**240-041-00**	1 pieza
Llave para tuercas cónicas	**240-042-00**	1 pieza



Juego inicial para attaches rematitan®

REF 240-001-00	1 set

Contenido:

1 x Portamatrices	REF 240-040-00
1 x Destornillador para activar	REF 240-041-00
1 x Llave para tuercas cónicas	REF 240-042-00

Estuche set para acabado y pulido de rematitan®

REF 135-500-00	1 set



El titanio es un material blando y tenaz que precisa de un procedimiento especial de repasado y pulido.
El juego de terminado y pulido contiene todos los materiales importantes para un acabado odontotécnico y pulido eficientes del titanio.
En el modo de empleo adjunto se indican el orden de procedimiento y demás detalles sobre los instrumentos a utilizar.

consta de:

- Disco de separar Supercut ST, ø 40 mm (1 pieza)
- Discos de separar Supercut STM, ø 26 mm (2 piezas)
- Discos de separar TX, ø 22 mm (5 piezas)
- Fresa de metal duro, mini (1 pieza)
- Fresa de metal duro, midi (1 pieza)
- Fresa de metal duro, maxi (1 pieza)
- Fresa de metal duro, maxi plus (1 pieza)
- Punta abrasiva Aloxin, violeta, cónica (1 pieza)
- Punta abrasiva Aloxin, violeta, brote (1 pieza)
- Cinta esmerilada – 500 – (70 cm)
- Pulidores de goma grises, discos (4 piezas)
- Pulidores de goma rojos, discos (4 piezas)
- Pulidores de goma rojos, lentejuelas (4 piezas)
- Pulidores de goma, cilindricos (4 piezas)
- Cepillos para pulir, ø 21 mm (4 piezas)
- Cepillo para pulir, ø 60 mm, cerdas tipo Chungking, 2 hileras (1 pieza)
- Cepillo de punta de pincel (1 pieza)
- Pasta de pulir Tiger brillant (60 g)
- Mandriles para discos y lentejuelas (6 piezas)
- Mandril para cilindros (1 pieza)
- Mandril para cinta esmerilada (1 pieza)

Aplicación: Titanio